

# Menus du 31 mai au 04 juin

**Lundi**

Salade printanière \*  
Pamplemousse  
Sauté de porc colombo  
Haricots beurre  
Yaourt ou fromage  
Fruits de saison

\* Blé, pts pois, carottes, maïs

**Mardi**

Chou rouge râpé  
Carottes râpées  
Blanquette de veau  
Riz pilaf  
Yaourt ou fromage  
Crème dessert

**Jeudi**

Quiche au thon  
Pâté de foie  
Poisson meunière  
Gratin de chou-fleur  
Yaourt ou fromage  
Banane au chocolat et amandes  
Compote

**Vendredi**

Melon  
Salade de tomates  
Hachis parmentier  
Hachis végétarien  
Salade verte  
Yaourt ou fromage  
Fruits de saison



Buvez de  
L'EAU !  
C'est indispensable !

Codes couleurs:  
(pour les aliments composés, couleur du groupe majoritaire)  
Matières grasses / Féculents / Fruits et légumes /  
Viandes, poissons, œufs / Produits laitiers / Produits sucrés

La Principale: Nathalie LARROZE-JARDINE

La Gestionnaire : Catherine CAILLON



Pour celles et ceux qui ne mangent pas de viande, possibilité de prendre 2 entrées.  
Des modifications sont susceptibles d'intervenir en fonction des livraisons.